

GENEL BİLGİLER

FD8030 tipi yangın dedektörü çevredeki duman konsantrasyonun ulaşıldığı seviyeye göre erken yangın uyarısının yapılması amaçlı kullanılır. Dumana karşı hassasiyet fabrika şartlarında belirlenir. Yangın dedektörünün çalışma prensibi optik kamerasına düşen duman parçalarının kızılötesi ışınlarının kırınımı üzerine kurulmuştur. Dedektörün çalışması mikroişemci tarafınca ayarlanır. Üründe kamera kirlenmesini önleyen gelişmiş algoritması bulunmaktadır.

FD8030 ürünün montajı 8000 serisi alt tabanının kullanımıyla yapılır.

Yangın dedektörü (figür 1), plastik gövdede (konum 5) monte edilen baskılı devre kartı ve optik kameradan (konum 4) oluşmaktadır.

İki LED göstergeleri (konum 3) de 360° derece görüş algılama mesafesine sahip olup aşağıdaki durumlar hakkında bilgi verirler:

- **Bekeme modu** - her iki LED'ler de yanmazlar
- **Alarm durumu** - iki LED'ler de daimi olarak yanar
- **Kirlenmiş kamera** - LED'ler 1 saniyede bir kısa süreyle yanarlar.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Besleme gerilimi	-(10-30) V DC
Bekeme durumunda tüketilen elektrik	-120 µA/22,5 V DC
Alarm durumunda tüketilen elektrik	
- 8000 veya 8000D tipi alt tabanıyla	-8 mA/10VD C; 25 mA/30VDC
- 8000R, 8000DR veya 8000L tipi alt tabanıyla	-18 mA/10VD C;55mA/30VDC
Dumana karşı hassasiyet	-EN 54-7:2000/A2:2006 standardıyla uyumudur
Elektrik verimi sonrası "Bekleme" moduna geçiş süresi	-40 saniye içerisinde
Sıfırlama süresi	-2 saniye
Sıfırlama sonrası ayarlama süresi	-40 saniye içerisinde
Korunma altındaki alan	-15m çaplı halka (EN 54)
Montaj yüksekliği	-11 metreye kadar ((EN 54)
'Alarm' durumundaki çıkış (RI/KL terminali)	-RI 31 veya RI 31S için
Koruma derecesi	-IP43 Çalışma sıcaklık aralığı
Çalışma sıcaklık aralığı	-eksi10° C'den 55° C'ye kadar
Bağıl neme dayanıklılık	-40°C sıcaklıkta (93±3)%
Ölçüler (alt tabanı dahildir)	-Ø100mm, h 47 mm
Ağırlık (8000 tipi alt tabanı dahildir)	-0,100 kg.
Bağlantı hattı tipi	iki iletkenli, tek kablolu veya çok kablolu yalıtımlı iletken
Bağlantı iletkeni enine kesidi	(0,8 – 1,5) mm ²

MONTAJ

Dedektör, 8000 (standart), 8000D (Schottki diyodlu), 8000R (röle çıkışlı), 8000DR(Schottki diyodlu ve 510 Ω rezistörlü) veya 8000L (510 Ω rezistörlü) serisi alt tabanlarıyla kullanılır. Aynı ürün olarak tedarik edilip dübel ve vidalar vasıtasıyla istenilen yere önceden sabitlenirler. Kurulum amaçlı gereken komponentlerinin elektrik montajı 2. figürde gösterildiği gibi örnek şemaya göre yapılır. Kablo pabuçlarının kullanımı önerilir.

Yangın dedektörü alt tabanın üzerine konularak (figür1, konum 1) yöneten kanallarına düşünceye kadar saat yönüne doğru çevrilir (figür 1, konum 2). Dayanıcaya kadar çevrilir (figür 3.1). Alt tabanın ve gövdenin kesimleri uyuşması gerekir (3.2 figürü).

Yangın dedektörünün kilitlemesi (figür 4). Montajı yapılmadan önce anahtar alt tabanından çıkartılır (konum 3) ve kilitleyen pimin (konum 2) kaburgası (konum 1) kesilir.

Alt tabanına kilitlenen dedektörün çıkartılması

Anahtar kesime koyulup (konum 4) içeriye doğru bastırılır ve yangın dedektörü saat yönünün tersine çevrilir. Anahtar çıkartılır ve yangın dedektörün çevirilmesi alt tabanından çıkıncaya kadar aynı yöne doğru devam eder.

TESTİ

Yetkili kişiler tarafınca yapılabilecek işlemleri içerir

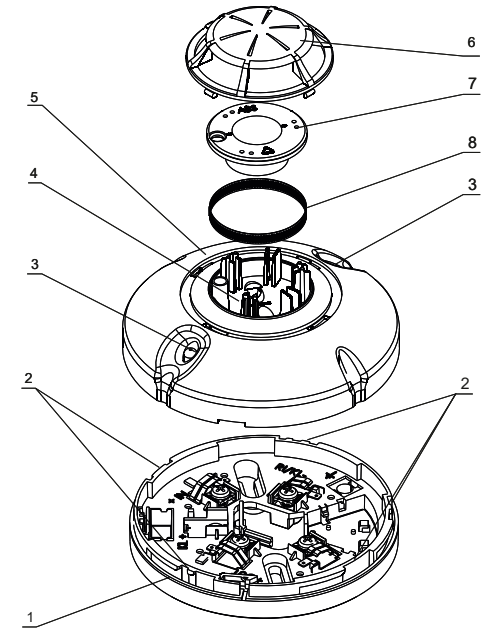
1. Herhangi görünen dış mekanik arızaların oluşmasına dair yoklama - her ay
2. Gerçek şartlarda çalışma kabiliyeti kontrolü - her ay
3. *Optik kameranın profilaksi temizlenmesi - her 6 ayda bir

*Yangın dedektörü alt tabanından çıkartılır. Gövde kapağı saat yönünün tersine doğru dayanıcaya kadar çevrilerek çıkartılır (figür 1, konum 6). Sonra optik kameranın kapağı (figür 1, konum 7) ve elek (figür 1, konum 8) çıkartılır. Optik kamera kapağının ve eleğin temizlenmesi amaçlı temizlik deterjanı kullanılıp durulanır ve kurutulur. Optik kamera küçük fırça ile tozdan temizlenir. Kameranın tozdan temizlenmesi küçük fırça ile yapılır. **Dedektörün "Kirli kamera" konumuna geçtiğinde mecburi olarak kamera temizlenir.** Temizliğin zamanında belirlenen süre içerisinde gerçekleştirilemediği takdirde dedektörün çalışmayacağı kirlilik seviyesine ulaşmış "Yangın" durumu sinyali verilecektir.

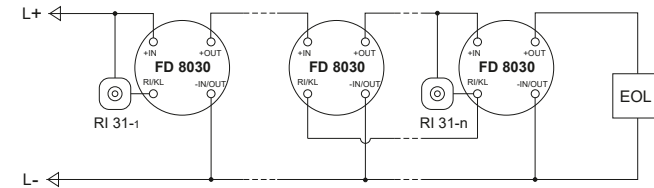
GARANTİ KOŞULLARI

Garanti kapsamı satış tarihi itibarıyla 36 aydır. Bu kullanma kılavuzunda yer alan kullanım şartlarına uyulduğu takdirde üretici firma yangın dedektörünün normal çalışmasının garantisini vermektedir.

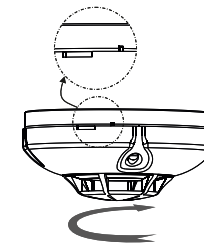
Mekanik etkilerden kaynaklanan hasarlar, amaç dışı kullanımı durumunda veya üretim sonrası yapılan değişikliklerden dolayı oluşan arızaların olduğu takdirde üretici firma garanti sorumlulukları taşımamaktadır. Üretici firma sadece kendi tarafınca sebep olduğu hasarların oluşmasından dolayı garanti sorumluluğu taşımamaktadır.



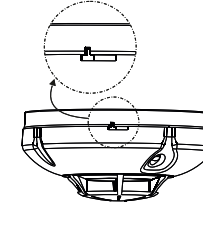
1.çizim/fig.1



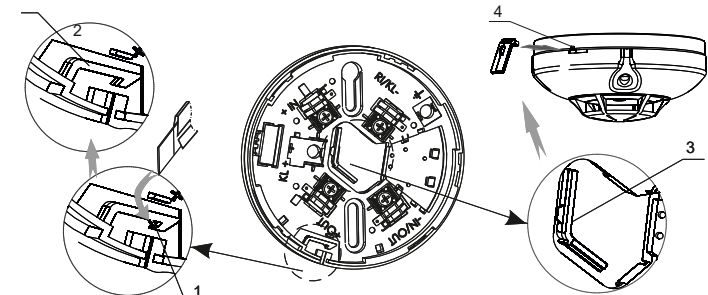
2.çizim/fig.2



3.1.çizim/fig.3.1



3.2.çizim/fig.3.2



4.çizim/fig.4

GENERAL DESCRIPTION

The fire detector is designed for early warning of a fire condition responding to fixed threshold smoke concentration detected in the protected premises. The smoke sensitivity is factory preset. The principle of functioning of the detector is based on infrared rays distraction caused by smoke particles entering the optic chamber. The fire detector is controlled by a microprocessor, operating on the basis of improved algorithm for self-compensation of the chamber contamination. FD8030 is fitted on bases series 8000.

The fire detector (fig.1) consists of a printed circuit board and an optic chamber (pos.4), fixed in a plastic body (no3.5).

Both LED indicators (pos.3) allow range of visibility 360° and provide information for the status:

-Standby mode - the LEDs are not lit;

-Alarm condition - the LEDs produce continuous light;

-Contaminated chamber - the LEDs flash briefly every 1s.

TECHNICAL DATA

Supply voltage	(10-30) VDC
Current consumption in Standby mode	120 µA/22,5V DC
Current consumption in Alarm condition	
- with base type 8000 or 8000D	8mA/10VDC; 25mA/30VDC
- with base type 8000R, 8000DR or 8000L	18mA/10VDC; 55mA/30VDC
Smoke sensitivity	complies with EN 54-7:2000 / A2:2006
Time to enter Standby mode after power supply is on	up to 40s
Reset time	2s
Time to enter Standby mode after reset	up to 40s
Protected area	circle with diameter 15 m (complies with EN 54)
Height of mounting	up to 11 m (complies with EN 54)
Output in Alarm condition (RI/KL terminal) for	RI 31 or RI 31S
Degree of Protection	IP 43
Operational temperature range	minus 10°C - plus 55°C
Relative humidity resistance	(93±3)% at 40°C
Dimensions, base included	Ø100 mm, h 47mm
Weight, base 8000 included	0,100 kg
Type of the connecting line to the base	two-wire, a single-core or multi-core insulated wire
Cross section of the connecting wire	(0,8-1,5) mm ²

INSTALLATION

The fire detector operates with bases type **8000** (standard), **8000D** (with Schottki diode), **8000R** (with relay output), **8000DR** (with Schottki diode and resistor 510 Ω) or **8000L** (with resistor 510 Ω). They are delivered separately and are fixed on the desired place in advance by means of pins and screws. The electrical connection of the components necessary for the installation is done according to the schematic diagram on fig.2. It is recommended cable shoes to be used.

The fire detector is placed on the base (fig.1,pos.1). It is rotated clockwise until reaching the guiding grooves (fig.1,pos.2). It is rotated until rest (fig.3.1). The slots of the base and the body should match (fig.3.2). **Locking of the fire detector (fig.4)**. Before installation, the key (pos.3) is detached from the base and the rib (pos.1) of the locking click (pos.2) is cut out.

Removing of a fire detector locked to the base. Insert the key into the slot (pos.4) push in as in the same time the fire detector is rotated anticlockwise. Remove the key and continue to rotate the fire detector in the same direction until it is released from the base.

TESTING

The fire detector is tested after installation as a part of the site's fire alarm system or with maintenance activities, following this order:

- 1.Voltage is supplied to the fire alarm line, to which the tested fire detector is connected, from the Fire Control Panel or auxiliary power supply unit 24V DC/0,1A.
- 2.After one minute is activated the fire detector using a Smoke Detector Tester. It should enter Alarm condition within 40s.
- 3.Within 2s is interrupted the supply voltage to the fire alarm line, to which the tested fire detector is connected or a reset command is sent from the Fire Control Panel. Fire detector should enter Standby mode and is ready for a new activation within 40s.

SERVICE SCHEDULE

It is done by authorized personnel and includes the following activities:

- 1.Inspection for visible physical damage - monthly
- 2.Testing in real conditions - monthly
- 3.*Preventive cleaning of the optic chamber - every 6 months

*The fire detector is removed from the base. The body cover (fig.1,pos.6) is removed by rotating to rest anticlockwise. The optic chamber cover (fig.1,pos.7) and the screen (fig.1,pos.8) are removed. For the optic chamber cover and the screen it is permitted washing liquid to be used. Then they should be rinsed out and dried. The optic chamber is dusted with a small brush. **The optic chamber is compulsory dusted when the fire detector enters Contaminated chamber Mode.** If it is not cleaned in due time it will get contaminated to such an extent that it would not allow the proper functioning of the fire detector which will be signaled as Fire Condition.

WARRANTY

The warranty period is 36 months from the date of sale.

The manufacturer guarantees the normal operation of the fire detector providing that the requirements set herein have been observed.

The manufacturer does not bear warranty liabilities for damages caused through accidental mechanical damage, misuse, adaptation or modification after production. The manufacturer bears warranty liabilities for damages in the fire detector caused through manufacturer's fault only.